

KÄRCHER

makes a difference



DIE KEHRMASCHINE DER NEUEN GENERATION

MCM 600

PROFESSIONAL | MCM 600

EIN SYSTEM FÜR ALLE KEHR- ANFORDERUNGEN

Die MCM 600 ist die ideale Wahl für die kommunale Reinigung in Stadt- und Vorstadtgebieten und gleichzeitig die beste Option für die anspruchsvollen Anforderungen beim Kehren in industriellen Anlagen (Gießereien, Zementwerke, Bergbaubetriebe) sowie für alle Anwendungen, bei denen hohe Kehrleistungen ohne Staubaufwirbelung gefordert sind.

Wirtschaftlich

Trockenkehren und PM1-zertifizierter Green-Filter

Leistungsfähig

Mechanische Aufnahme-/Absaugungs-/Filterungstechnologie mit elektronischem Management und Load-Sensing

Kostensparend

Hochgeschwindigkeitskehren zur Maximierung der Stundenleistung. Kein Wasser im Behälter = weniger Kosten für die Abfallentsorgung

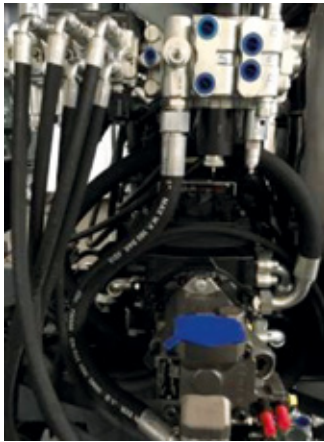
Komplettlösung

Beste Leistung im kommunalen und industriellen Einsatz





KEHREN AUF HOHEM NIVEAU



Leistung und Kosteneinsparungen

Die MCM 600 besitzt ein „selbstfahrendes“, hydrostatisch angetriebenes, elektronisch gesteuertes System mit Load-Sensing, um die Leistungsbereitstellung und die Energieeinsparungen bei allen Arbeits- und Fahrbedingungen zu optimieren.

Eco-Modus mit Kraftstoffeinsparungen bis zu 25%.



Einfachheit und Funktionalität

Alle Fahr- und Arbeitsfunktionen der Maschinen können einfach und komfortabel über das Bedienfeld mit Farbdisplay und über Funktionstasten neben dem Lenkrad gesteuert werden. Durch intuitive Grafiken können alle Fahr- und Kehrfunktionen schnell erlernt und sicher gemeistert werden.



Ergonomie und Komfort

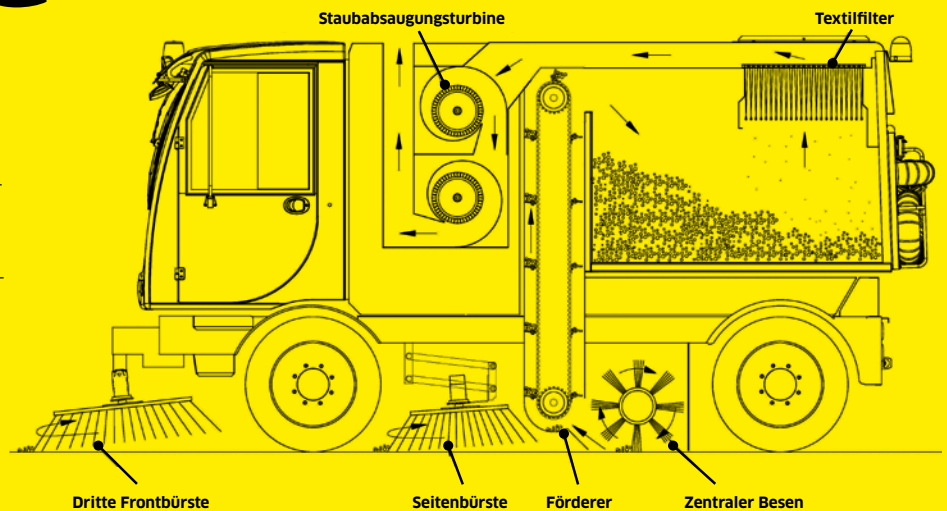
Die Kabine bietet größtmöglichen Komfort und exzellente Fahrbedingungen, erfüllt höchste Sicherheits- und Ergonomiestandards und stellt die vollständige Kontrolle in allen Arbeitsphasen sicher. Die Kabine besitzt drei zugelassene Sitze und keinen Mittel-tunnel, was den Bedienern den Einstieg spürbar erleichtert.

Genauigkeit und Effizienz

Der Bodendruck der zentralen Bürste wird automatisch mit einem patentierten Hydrauliksystem („CDS - Clever Detective System“) reguliert, das den Druck auf den zentralen Besen steuert und anpasst und jederzeit eine konstante Last auf den Boden sicherstellt, unabhängig von der Beschaffenheit und Welligkeit der Oberfläche. Das gewährleistet bestmögliche Kehrgenauigkeit und einen minimalen Verschleiß des Besens.

DIE EFFIZIENTESTE LÖSUNG

Die Aufnahme der Materialien erfolgt mechanisch mit 2 hydraulisch betriebenen Seitenbürsten, die das Kehrgut zur Mitte der Maschine befördern, wo es von einem Besen mit hoher Geschwindigkeit auf die Schaufeln eines Vertikalförderers und von dort in den Behälter transportiert wird.



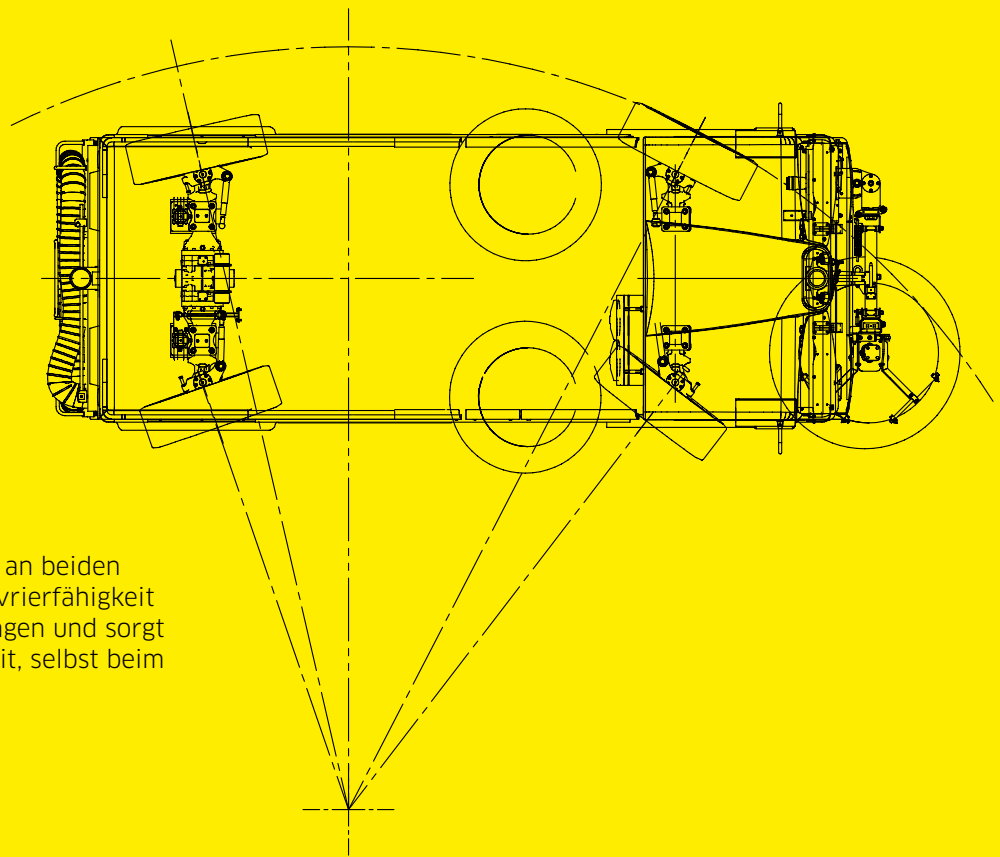
Das kombinierte System mit mechanischer Aufnahme/Absaugung/Filterung garantiert das leistungsfähige und schnelle Auf-sammeln aller Arten von Materialien - von Staub und Blättern bis zu großen Schmutzkörpern und Geröll. Ein effizientes Absaugsystem optimiert die Aufnahme von Staub und leichten Materialien. Das Filterungssystem, das aus einer Reihe von Polyesterfiltern besteht, sammelt unter allen Bedingungen feine Staubpartikel bis PM1 ein. Die Einleitung von Schmutzstoffen in die Atmosphäre wird damit nahezu vollständig unterbunden.

Zwei Automatikfahrmodi

Eco-Modus: Fahren mit Maximalgeschwindigkeit (42 km/h) bei niedrigen Drehzahlen zur Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs bis zu 25 %

Power-Modus: Fahren mit Maximalgeschwindigkeit (42 km/h) bei voller Beladung und bergauf. Immer mit den besten Kraftstoffverbrauchswerten.





4-Rad-Lenkung

Die synchronisierte Lenkung an beiden Achsen verbessert die Manövrierfähigkeit unter allen Betriebsbedingungen und sorgt für maximale Kehrgenauigkeit, selbst beim Abbiegen oder Wenden.



Hochentleerung

6 m³ AISI 304 Edelstahl-Abfallbehälter mit Hochentleerung, Höhe 1.340 mm (optional 2.400 mm).



Einfacher Zugang

zu allen mechanischen und hydraulischen Teilen für die schnelle Durchführung von Wartungsmaßnahmen.

DIE GEEIGNETSTE AUSSTATTUNG

STANDARD AUSSTATTUNG

- Kabine mit 3 Sitzen
- Vollelektronisch gesteuerte Bedienung
- Wasserdüsen zur Staubbinding
- Textilfilter
- Zentrales Schmiersystem
- Straßenreifen mit großem Durchmesser



OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Hochentleerungssystem bis 2.400 mm
- 3. Frontbürste
- Hochdruckreiniger
- Handsaugschlauch
- Heck- und Arbeitsbereichkameras
- Bürstenabdeckungen
- Green-Mikrofaserfilter
- Automatisches Schmiersystem
- Funkgerät
- Ersatzrad



TECHNISCHE DATEN



Technische Daten

MCM 600

Kehrsystem	Mechanische Aufnahme/Absaugung/Filterung
Motor	Dieselmotor „Mercedes“, 4 Zylinder, 129 kW, STAGE IIIA Dieselmotor „VM“, 6 Zylinder, 115 kW, Euro 6
Antrieb	Hydrostatischer Vorderradantrieb, Geschwindigkeit von 0 bis 42 km/h
Lenkung	Servolenkung
Kabine	Druckkabine mit Heizung und Klimaanlage, 3 Sitze
Kehrsystem	Zentrale, zylindrische Bürste + 2 Seitenbürsten, Vertikal-Bandförderer
Absaugsystem	2 Turbinen, hydraulisch gesteuert
Filterungssystem	Polyesterfilter, hydraulischer Filterrüttler
Kapazität des Kehrgutbehälters	6 m ³
Entladung des Kehrgutbehälters	Hochentladung hinten, Höhe 1.340 mm (optional: Höhe 2.400 mm)
Bremsen	Hydraulische Scheibenbremsen vorn und hinten
Kehrfad	Bis zu 3.600 mm
Doppelte Geschwindigkeit	Arbeitsgeschwindigkeit: 0 - 20 km/h Transportgeschwindigkeit: 0 - 42 km/h
Abmessungen	2.115 mm × 5.924 mm × 2.940 mm (Breite × Länge × Höhe)*
Einsatzgewicht	8.300 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	13.000 kg

* je nach Ausführung

Wir beraten Sie gern:

Kärcher Municipal GmbH
Mahdenstraße 8
72768 Reutlingen
Tel. +49 7121 930729-0
Fax +49 7121 930729-213
info@municipal.kaercher.com
www.kaercher-municipal.com

Optimale Beratung, Verkauf und Service bei Ihrem Kärcher Municipal Partner: